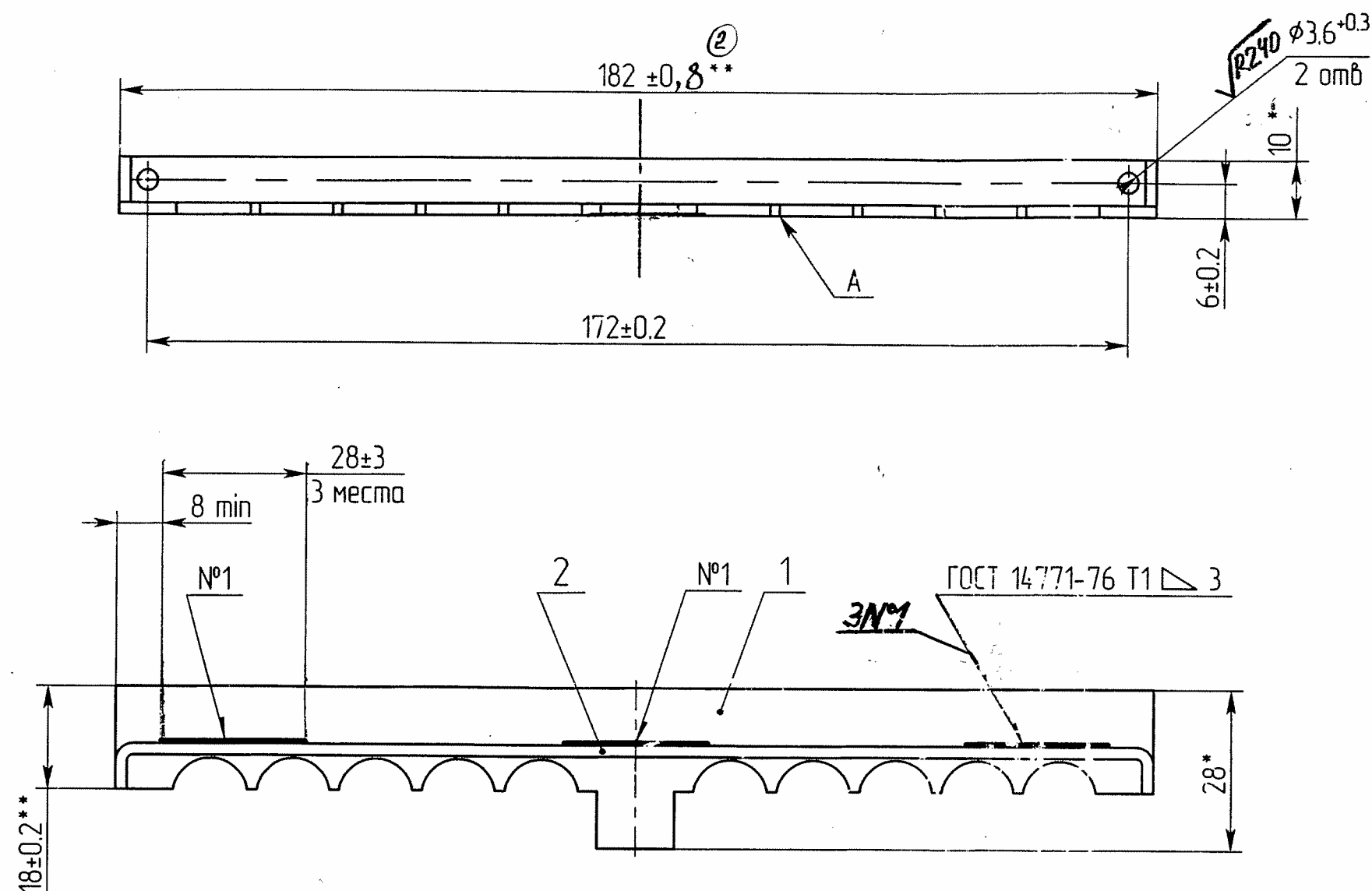


|             |              |            |             |              |          |                   |
|-------------|--------------|------------|-------------|--------------|----------|-------------------|
| Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен.     |
| 16270/1     | 16.06.07     |            |             |              |          | БАЗК. 3014.13.040 |

БАЗК. 3014.13.040 СБ



- \*Размеры для справок.
- \*\*Размер обеспечить инструментом.
- Сварные швы группы III по ОСТ В 95 1487-86.
- Сварные швы выполнить по технологии предприятия – изготовителя.
- Покрытие Цб. хр. Поверхность А дополнительно покрыть эмалью ЭП-140, серой II В2. Допускается напыление эмали на остальные поверхности.
- Допускается нарушение гальванического покрытия в местах сварных швов.
- Остальные ТТ по ОСТ В 95 2606-90.
- Допускается выступание планки поз.2 относительно основания поз.1 не более чем на 0,8 мм с каждой из сторон.*

|           |                         |         |      |
|-----------|-------------------------|---------|------|
| 2         | - БАЗК.1677-07/26.12.07 |         |      |
| 1         | - БАЗК.1119-07/13.9.07  |         |      |
| НОВ.      | - БАЗК.898-07/1.8.07    |         |      |
| Изм.      | Лист № докум.           | Подп.   | Дат. |
| Разраб.   | Коржик                  | 13.9.07 |      |
| Проф.     | Березин                 | 14.07   |      |
| Т.контр.  | Поскор                  | 16.07   |      |
| Н. контр. | Безруков                | 17.07   |      |
| Чт.       | Дьячников               | 17.07   |      |

БАЗК. 3014.13.040 СБ

Панель:  
Сборочный чертёж

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 01   | 0.086  | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

1